

TAKIM ÇELİKLERİ

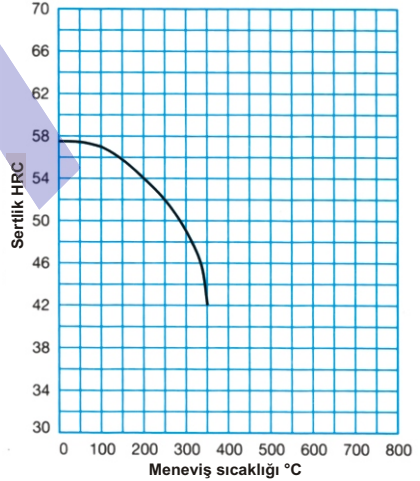
1. 1730	Teslimat Şekli Tavlı, 180 -230 HB	Uygulama alanları Plastik kalıplarda kalıp hamili olarak kullanılır. Ayrıca minimum yüzey kalitesinin istendiği şişme ve üfleme kalıplarında kullanılır.	
	Standartlar C 45 W SAE 1045	Malzeme Tanımı Kesimi kolay, yüzeysel sertleşebilirliği olan takım çeliği.	
Kimyasal bileşim (%)	C 0,45	Si 0,3	Mn 0,7

Fiziksel Özellikler

Isı İletkenliği	$\frac{J}{cm \times s \times ^\circ C}$	20	350	700°C
		0,425	0,385	0,342

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	680-710	2-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	800-830		Su, yağ
Temperleme	100-350	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada



Su vermeden sonraki sertlik 57 HRC

Spesifik Bilgi:

Detaylı bilgi için QTS'ye danışın.