

TAKIM ÇELİKLERİ

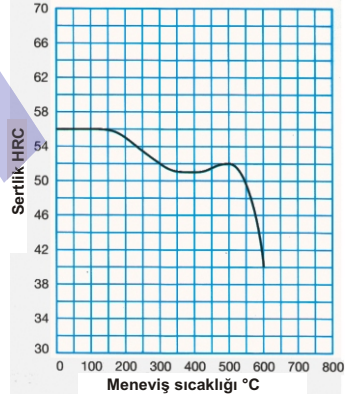
1. 2083 ESR	Teslimat Şekli		Uygulama alanları	
	Tavlı, 180-230 HB		Korozyon etkisi olan plastiklerde kalıp olarak kullanılır. Daha temiz bir yapı için 2083 ESR önerilir.	
Standartlar	Malzeme Tanımı			
X 42 Cr 13 AISI: 420 SS	Korozyona dayanımlı, çok iyi işlenebilen paslanmaz plastik kalıp çeliğidir.			
Kimyasal bileşim (%)	C	Si	Mn	Cr
	0,42	≤1,00	≤1,00	13

Fiziksel Özellikler

Isı İletkenliği	J	20	350	700°C
	cm x s x °C	0,200	0,230	0,262

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sic. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	760-800	2-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	1000-1050		Yağ akışkan yatak
Temperleme	200-570	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada



Su vermeden sonraki sertlik 56 HRC

Spesifik Bilgi:

Detaylı bilgi için QTS'ye danışın.

QTS stoklarında lama ölçüler ikinci ergitme yöntemiyle üretilmiş olan 1.2083 ESR kalitesinde bulunur.

1.2083 kalite çelik nitrasyon işlemine çok uygun değildir. Korozyon dayanımında düşüş olur.

