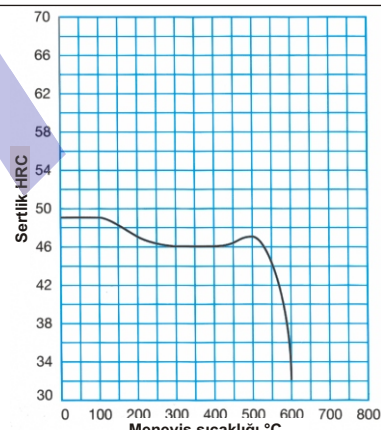


# TAKIM ÇELİKLERİ

<b>1.2316</b>	<b>Teslimat Şekli</b> Ön sertleştirilmiş, 300-330 HB (32-35 HRC)	<b>Uygulama alanları</b> Korozyona maruz kalan plastik kalıplarında (örneğin PVC vb. hammaddeler) kullanılır.		
	<b>Standartlar</b> X 36 CrMo 17	<b>Malzeme Tanımı</b> Korozyon dayanımı yüksek, iyi parlatılabilirlik ve iyi aşınma dayanımı olan plastik takım çeliğidir.		
<b>Kimyasal bileşim (%)</b>	<b>C</b> 0,36	<b>Cr</b> 16,0	<b>Mo</b> 1,2	<b>Ni</b> < 1
<b>Fiziksel Özellikler</b>	<b>J</b> cm x s x °C	20	350	700°C
<b>Isıl İletkenliği</b>		0,172	0,210	0,247
<b>ISIL İŞLEM DATALARI</b>				
	<b>Sic. °C</b>	<b>Süre Saat (h)</b>	<b>Soğutma ortamı</b>	
Yumuşak tavlama	780-820	2-5	Fırında	
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında	
Sertleştirme	1000-1040		Yağ, 500 °C hava akışkan	
Temperleme	180-200 600-700	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada	
<b>Detaylı Spesifik Bilgi:</b> Nitrasyon yapıldığında korozyon dayanımı düşer	 <p>Su vermeden sonraki sertlik 49 HRC</p>			
	