

TAKIM ÇELİKLERİ

1. 2367 ESR	Teslimat Şekli Normalize edilmiş, tavlı, 180-230 HB	Uygulama alanları Dövme kalıbı çekirdeklerinde, uzun ömürlü metal enjeksiyon ve metal ekstrüzyon kalıplarında kullanılmaktadır.				
	Standartlar X 38 CrMoV 5 3	Malzeme Tanımı CrMoV alaşımli mükemmel ısısal kararlılığı olan sıcak iş takım çeliğidir.				
Kimyasal bileşim (%)	C	Si	Cr	Mo	Mn	V
	0,37	0,4	5,0	3,0	0,5	0,6

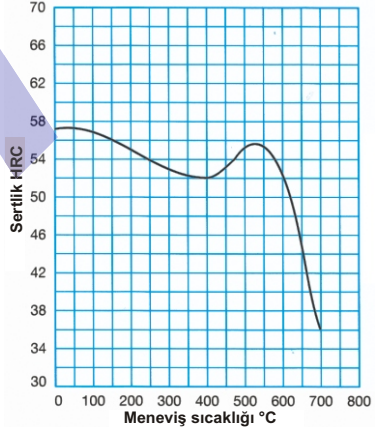
Fiziksel Özellikler

Isıl İletkenliği

J	20	350	700°C
cm x s x °C	0,364	0,322	0,275

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	820-840	2-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	1020-1060		Yağ, 500 °C hava, akışkan
Temperleme	500-680	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada



Detaylı Spesifik Bilgi:

Operasyondan önce kalıp 300°C 'ye kadar ısıtılmalıdır.

