

TAKIM ÇELİKLERİ

1. 2436	Teslimat Şekli Tavlı, 180-230 HB	Uygulama alanları 2 mm 'ye kadar dinamo saçlarının kesimi için ağır iç kesme kalıpları, aynı zamanda kağıt ve plastik bıçakları, derin çekme kalıpları, sıvama kalıpları, zımbalar, kesme bıçakları, aşındırıcı tozları presleme takımları.	
	Standartlar X 210 CrW 12 AISI: D 6	Malzeme Tanımı Ledeburitik yapıda yüksek karbonlu ve %12 Kromlu takım çeliğidir, çok yüksek aşınma dayanımı vardır.	
Kimyasal bileşim (%)	C 2,10	Cr 12,0	W 0,7

Fiziksel Özellikler

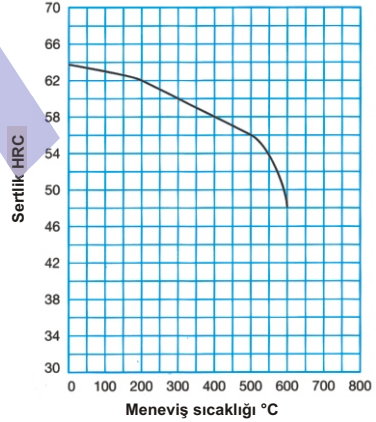
Isıl İletkenliği	J	20	350	700°C
	cm x s x °C	0,167	0,205	0,242

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	800-850	2-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	950-980		Yağ, 500-550°C hava, akışkan
Temperleme	150-300	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada

Detaylı Spesifik Bilgi:

75 mm çapında 64 HRC,
250 mm çapında ise 58 HRC yakalanabilir.



Su vermeden sonraki sertlik 64 HRC

