

TAKIM ÇELİKLERİ

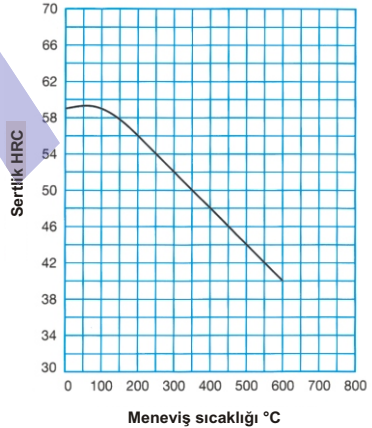
1. 2721	Teslimat Şekli Tavlı, 180-230 HB	Uygulama alanları Çatal kaşık kalıplarında, soğuk desenleme zımbaları, soğuk şekil verme ve kafa şişirme kalıplarında kullanılabilir. S		
	Standartlar 50 NiCr 13	Malzeme Tanımı İçerdiği Nikel' den dolayı tokluğu yüksek olan ve yüksek parlatılabilirliğe sahip bir çeliktir.		
Kimyasal bileşim (%)	C 0,55	Cr 1,1	Mo 0,1	Ni 3,2

Fiziksel Özellikler

Isıl İletkenliği	J	20	350	700°C
	cm x s x °C	0,342	0,326	0,309

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sic. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	610-650	2-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	840-870		Yağ, 180-220 °C
Temperleme	200-500	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada



Su vermeden sonraki sertlik 59 HRC

Detaylı Spesifik Bilgi:

Detaylı bilgi için QTS 'ye danışın.

