

TAKIM ÇELİKLERİ

1. 2767	Teslimat Şekli Tavlı, 180-230 HB		Uygulama alanları Çatal kaşık kalıpları, çekme yanakları, desenleme ve bükme kalıpları, destek takımlarında, soğuk dövme ve şekillendirme kalıplarında kullanılır.		
	Standartlar X 45 NiCrMo 4 AISI: 6 F 7 BS: EN 30 B		Malzeme Tanımı Yüksek sertleştirilebilirliğe ve tokluğa sahip, parlatılabilirliği iyi olan soğuk iş çeliğidir. Erozyonda işlenebilirliği çok iyidir.		
Kimyasal bileşim (%)		C 0,45	Cr 1,4	Mo 0,3	Ni 4,0

Fiziksel Özellikler

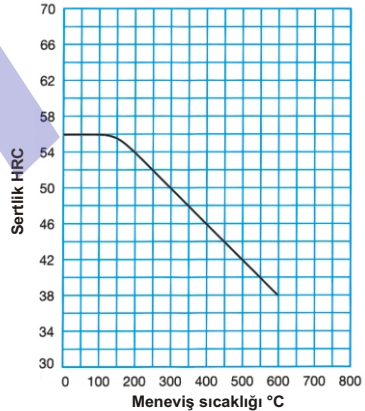
Isıl İletkenliği	J	20	350	700°C
	cm x s x °C	0,300	0,305	0,320

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sic. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	620-650	4-5	Fırında
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında
Sertleştirme	840-870		Yağ 180-200 °C
Temperleme	160-300	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada

Detaylı Spesifik Bilgi:

800 mm çapında 52 HRC, 500 mm 54 HRC, 110 mm 'de 56 HRC, 50 mm 'de 58 HRC değerleri elde edilmektedir.



Su vermeden sonraki sertlik 56 HRC

