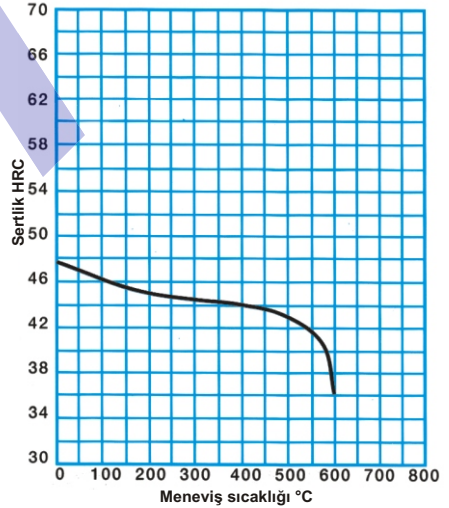


TAKIM ÇELİKLERİ

1.2787 ESR	Teslimat Şekli Ön sertleştirilmiş, 280-340 HB	Uygulama alanları Yüksek sıcaklıkta sertlik ve oksidasyon dayanımı istenen cam endüstrisinde ve korozif malzeme kullanılan plastik sektöründe kalıp malzemesi olarak kullanılır.			
	Standartlar ~1.4057 X 23 CrNi17	Malzeme Tanımı Parlatılabilme ve korozyon dayanımı yüksek olan sıcak iş çeliğidir. Curuf altı ergitme ile yapısındaki metalik olmayan kalıntılar uzaklaştırılır.			
Kimyasal bileşim (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni
	0,20	0,40	0,50	16,50	1,70

ISIL İŞLEM DATALARI				Fiziksel Özellikler		
	Sıc. °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı	Isıl İletkenliği		
Yumuşak tavlama	780-820	2,5	Fırında	J	20	500°C
Gerilim giderme	600-650	2	Fırında	cm x s x °C	0,13	0,19
Sertleştirme	980-1030		Yağ 180-200 °C			
Temperleme	450-600	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat	Havada			

Detaylı Spesifik Bilgi:
Detaylı bilgi için QTS 'ye danışın.



Su vermeden sonraki sertlik 47 HRC