

YÜKSEK HIZ ÇELİKLERİ

WKE 42

DIN 1.3207

Teslimat Şekli

Yumuşak Tavllanmış
Soğuk Çekilmiş

max. 280HB
max. 320HB

Standartlar

AISI M45
HS 10-4-3-10
AFNOR Z130WKCD
JIS SKH55

Malzeme Tanımı

Çok yüksek oranda Kobalt içeren yüksek ısı çeliğidir. Aşınma dayanımı yüksek sıcaklıkta sertliğini muhafaza etmesi diğer yüksek ısı çeliklere oranlara daha üst basamaktadır.

Kimyasal bileşim (%)

C	Cr	Mo	W	Co	V
1,27	4,00	3,60	9,50	10	3,2

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıcaklık °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	850-900	3	Fırın+hava
Gerilim giderme	600-700	2	Fırında
Sertleştirme	1150-1240	-	Yağ, 550°C vakum
Temperleme	560	1 h her 20 mm min. 2h x 3	Durgun hava

Uygulama alanları

Tüm soğuk iş uygulamalarında kullanılır. Fon verme takımlarında, şerit testerelerde, freze bıçaklarında, matkap uçlarında kullanılır.

Uygun Prosesler

- İşleme
- Parlatma
- Plastik şekil verme
- EDM Tel erezyon
- Kaynak

Temperleme sonrası sertlik 66-69 HRC

Yüzey İşlemler

PVD ve CVD için uygundur. Nitratyon için ise sadece 2-15 µm küçük bir tabaka önerilir