

YÜKSEK HIZ ÇELİKLERİ

E M35

DIN 1.3243

Teslimat Şekli

Yumuşak Tavllanmış
Soğuk Çekilmiş

max. 270HB
max. 320HB

Standartlar

AISI M35
HS 6-5-2-5
AFNOR Z90WDCV6.5.5.4.2
SS2723
BM2
JIS SKH55

Malzeme Tanımı

Yoğun kobalt içerdiğinden dolayı yüksek sıcaklıkta sertlik dayanımı yüksek olan yüksek hız çeliğidir.

Kimyasal bileşim (%)

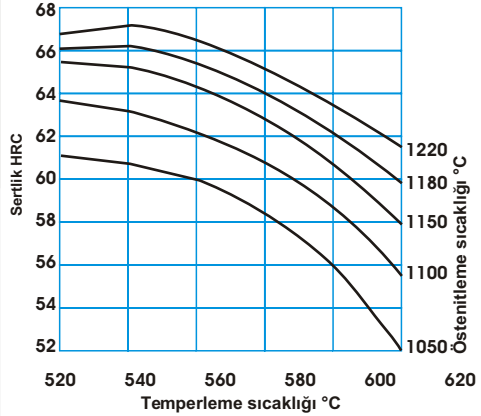
C	Cr	Mo	W	Co	V
0,93	4,2	5,0	6,4	4,8	1,8

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıcaklık °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	850-900	3	Fırın+hava
Gerilim giderme	600-700	2	Fırında
Sertleştirme	1150-1200	-	Yağ, 550°C vakum
Temperleme	560-600	1 h her 20 mm min. 2h x 2	Durgun hava

Uygulama alanları

Kesicilerde, broşlarda, testerelerde, yüksek gerilmelere maruz kalan matkaplarda, makas bıçaklarında kullanılır.



Temperleme sonrası sertlik 60-67 HRC

Uygun Prosesler

- İşleme
- Parlatma
- Plastik şekil verme
- EDM Tel erezyon
- Kaynak

Yüzey İşlemler

PVD ve CVD için uygundur. Nitrasyon için ise sadece 2-15 µm küçük bir tabaka önerilir