

ÖZEL BAKIR ALAŞIMLARI

CuNi2Si	Teslimat Şekli Yaşlandırılmış 200 HB	Uygulama alanları Alüminyum ve magnezyum alaşımlarının basınçlı dökümünde piston malzemesi olarak, demir dışı metallerin dökümünde kalıp malzemesi olarak kullanılabilceği gibi her tür paslanmaz çelik saçların projeksiyon kaynağında ve kalıplarda soğutma parçası olarak kullanılır.
	Standartlar CuNi2SiCr DIN 2.0855	

Kimyasal bileşim (%)			
Ni	Si	Cr	Cu
2,4	0,7	0,5	Kalan

MEKANİK ÖZELLİKLER				
Sertlik (HB)	Çekme Mukavemeti (N/mm ²)	Akma Mukavemeti (N/mm ²)	Uzama L ₀ =5d ₀ (%)	Elastisite Modülü (kN/mm ²)
170-220	min.590	min.490	min.5	114,10 ³

FİZİKSEL ÖZELLİKLER		
Isıl İletkenlik	$\frac{W}{m.K}$	160
Isıl Genleşme Katsayısı	$\frac{1}{K}$	(20-100°C) 16,0 x 10 ⁻⁶
Yoğunluk	$\frac{g}{cm^3}$	8,78
Elektriksel İletkenlik 20°C(m/Ümm ²)	$\frac{W}{m.K}$	Yaklaşık 26