

## ÖZEL WOLFRAM ALAŞIMLARI

### 7.2. TUCO

Toz metalurjik yöntemle üretilirler. Yapısında ağırlıklı olarak Tungsten (Wolfram) ve değişen oranlarda Bakır içermektedirler. Tungsten'in yüksek ergime sıcaklığını ve Bakırın yüksek ısı ve elektriksel iletkenlikleri gibi karakteristik özellikleri yapısında birleştirmiştir.

Alın ve punta kaynağı için elektrot, erozyon uygulamalarında yüksek aşınma dayanımlı elektrot olarak kullanılırlar. TUCO malzemeler, yapılarında bulunan Tungsten ve Bakır miktarına göre üç ayrı sınıfta bulunmaktadır.

Teknik Özellikler	Birim	TUCO 80/20	TUCO 75/25	TUCO 70/30
Sertlik	HB	230	200	170
Çekme Mukavemeti	MPa	470 - 510	420 - 460	370 - 410
Elastisite Modülü (20 - 100 °C)	GPa	230	225	225
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>	15.3 ± 0.1	14.6 ± 0.1	14.0 ± 0.1
Isıl İletkenlik (0-100 °C)	W/m.K	130	140	150
Elektriksel İletkenlik (20°C)	m/Ωmm <sup>2</sup>	17	19	20
Elektrik Direnci (20°C)	Ω.mm <sup>2</sup> /m	0.07	0.04	0.03