

ASP® 2005

Teslimat Şekli

Yumuşak Tavllanmış
Soğuk Çekilmiş

max. 260 HB
max. 310 HB

Standartlar

HS 3-3-4
1.3377

Malzeme Tanımı

Yüksek tokluğa sahip toz metalurjisi ile üretilen standart yüksek hız çeliğidir.

Kimyasal bileşim (%)

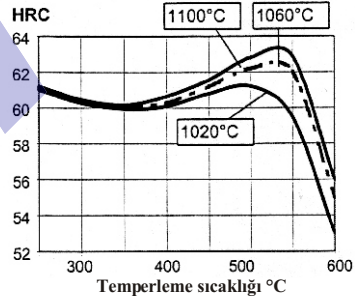
C	Cr	Mo	W	Co	V
1,50	4,0	2,5	2,5	-	4,0

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıcaklık °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	850-900	3	Fırın+hava
Gerilim giderme	600-700	2	Fırında
Sertleştirme	1050-1180	-	Yağ, 550°C vakum
Temperleme	560	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat 2 defa	Durgun hava

Uygulama alanları

Soğuk şekil takımlarında kesme ve zımbalarda kullanılır. Erasteel ürettiği üstün özellikli toz metalurjisi ürünüdür.

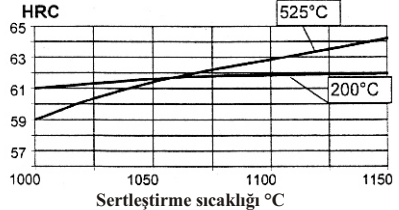


Temperleme sonrası sertlik 59-64 HRC

Uygun Prosesler

- İşleme
- Parlatma
- Plastik şekil verme
- EDM Tel erzyon
- Kaynak

Takım çeliği 2 x 2 h ısı işleme tabi tutulmuştur.



Yüzey İşlemler

PVD ve CVD için uygundur. Nitrasyon için ise sadece 2-15 µm küçük bir tabaka önerilir