ASP®2023

Teslimat Şekli

Yumuşak Tavlanmış max. 260HB
Soğuk Çekilmiş max. 310HB

Standartlar

AISI M3:2
HS 6-5-3
SS 2725
JIS SKH53
1.3395

Malzeme Tanımı

Yüksek tokluk ve taşlama kabiliyeti olan toz metalurjisi ürünüdür.

Kimyasal bileşim (%)

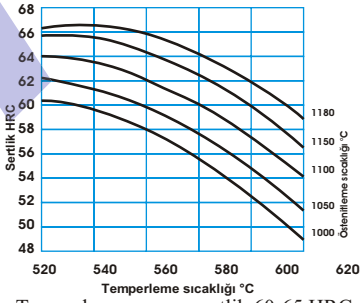
C	Cr	Mo	W	Co	V
1,28	4,1	5,0	6,4	-	3,1

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıcaklık °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	850-900	3	Fırın+hava
Gerilim giderme	600-700	2	Fırında
Sertleştirme	1050-1180	-	Yağ, vakum
Temperleme	560-600	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat 2 defa	Durgun hava

Uygulama alanları

Toz metalurjisi ile üretilmiş kobaltsız yüksek hız çeliğidir. Özellikle kesme amaçlı işlemlerde kullanılır.



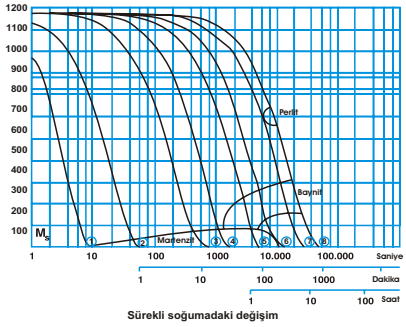
Temperleme sonrası sertlik 60-65 HRC

Uygun Prosesler

- İşleme
- Parlatma
- Plastik şekil verme
- EDM Tel erezyon
- Kaynak

Yüzey İşlemler

PVD ve CVD için uygundur. Nitrasyon için ise sadece 2-15 µm küçük bir tabaka önerilir



Sertleştirme sıcaklığı 1180 °C