

ASP® 2030

Teslimat Şekli

Yumuşak Tavllanmış
Soğuk Çekilmiş

max. 300HB
max. 320HB

Standartlar

HS 6-5-3-8
1.3294

Malzeme Tanımı

Kobaltlı yüksek hız takım çeliğidir. Toz metalurjisi ile üretilmiştir.

Kimyasal bileşim (%)

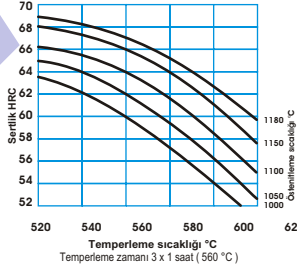
C	Cr	Mo	W	Co	V
1,28	4,2	5,0	6,4	8,5	3,1

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıcaklık °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	850-900	3	Fırın+hava
Gerilim giderme	600-700	2	Fırında
Sertleştirme	1050-1200	-	Yağ, vakum
Temperleme	560-600	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat 2 defa	Durgun hava

Uygulama alanları

Matkaplarda bi metalik testerelerde iticilerde ve zımbalarda soğuk şekil veren kalıplarda, sertlik dayanımı gerektiren sıcak ortamlarda kullanılır.



Uygun Prosesler

- İşleme
- Parlatma
- Plastik şekil verme
- EDM Tel erzyon
- Kaynak

Yüze İşlemler

PVD ve CVD için uygundur. Nitrasyon için ise sadece 2-15 µm küçük bir tabaka önerilir

