

ASP® 2053

Teslimat şekli
Yumuşak Tavllanmış
Soğuk Çekilmiş

max. 300HB
max. 340HB

Standartlar

HS 4-3-8
1.3352

Malzeme Tanımı

Yüksek Vanadyum alaşımli, mükemmel aşınma direnci olan, toz metalurjisi ürünü yüksek hız çeliğidir.

Kimyasal bileşim

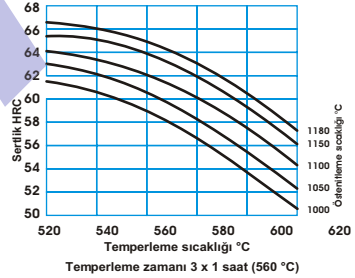
C	Cr	Mo	W	Co	V
2,45	4,2	3,1	4,2	-	7,9

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıcaklık °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	850-900	3	Fırın+hava
Gerilim giderme	600-700	2	Fırında
Sertleştirme	1100-1200	-	Yağ, 550°C vakum
Temperleme	560-600	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat 2 defa	Durgun hava

Uygulama alanları

Ağaç işleme takımlarında, bimetal testerelede, tekstil bıçaklarında, kağıt kesme bıçaklarında ve soğuk şekil veren kalıplarda kullanılır.



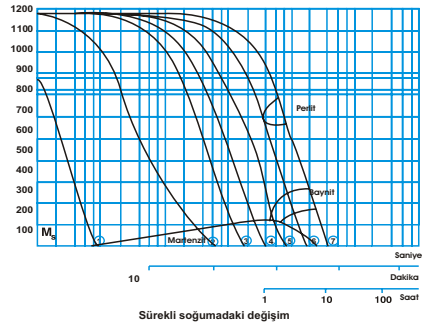
Temperleme sonrası sertlik 62-65 HRC

Uygun Prosesler

- İşleme
- Parlatma
- Plastik şekil verme
- EDM Tel erzyon
- Kaynak

Yüzeysel İşlemler

PVD ve CVD için uygundur. Nitrasyon için ise sadece 2-15 µm küçük bir tabaka önerilir



Sertleştirme sıcaklığı 1180 °C