

# ASP® 2060

## Teslimat şekli

Yumuşak Tavllanmış max. 340HB

## Standartlar

HS 7-7-7-11  
1.3292

## Malzeme Tanımı

Yüksek alaşımlı, yüksek sıcaklıkta sertlik ve aşınma dayanımı iyi olan toz metalurjisi ürünüdür.

## Kimyasal bileşim (%)

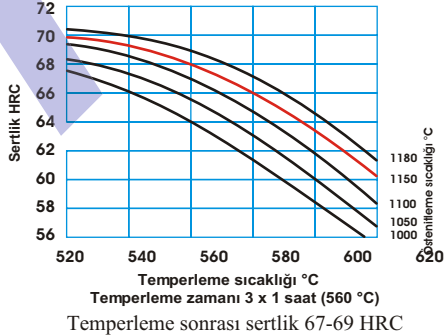
C	Cr	Mo	W	Co	V
2,30	4,2	7,0	6,5	10,5	6,5

## ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıcaklık °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	850-900	3	Fırın+hava
Gerilim giderme	600-700	2	Fırın + hava
Sertleştirme	1100-1200	-	Yağ, 550°C vakum
Temperleme	560-600	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat 2 defa	Durgun hava

## Uygulama alanları

Soğuk şekil veren kalıplarda, matkaplarda, broşlarda, kesme kalıplarında kullanılır.



## Uygun Prosesler

- İşleme
- Parlatma
- Plastik şekil verme
- EDM Tel erzyon
- Kaynak

## Yüze İşlemler

PVD ve CVD için uygundur. Nitasyon için ise sadece 2-15 µm küçük bir tabaka önerilir

