

ASP® 2000 SERİSİ

ASP® 2080

Teslimat şekli

Yumuşak Tavllanmış max. 380HB

Standartlar

HS 11-5-6-16

Malzeme Tanımı

Aşınma dayanımı ve yüksek sertlikle beraber yüksek tokluğun istendiği kuru kesme uygulamalarında kullanılmak üzere geliştirilmiş, yüksek kobalt içeren toz metalurjisi ürünüdür.

Kimyasal bileşim (%)

C	Cr	Mo	W	Co	V
2,45	4,0	5,0	11	16	6,3

ISIL İŞLEM DATALARI

	Sıcaklık °C	Süre Saat (h)	Soğutma ortamı
Yumuşak tavlama	850-900	3	Fırın+hava
Gerilim giderme	600-700	2	Fırın + hava
Sertleştirme	1050-1200	-	Yağ, 550°C vakum
Temperleme	560-600	1 saat + her 20 mm için minimum 2 saat 2 defa	Durgun hava

Uygulama alanları

Bütün soğuk iş uygulamalarında, takım kesme aparatlarında ve frezelerde kullanılır.

Temperleme sonrası sertlik 69-71 HRC

Uygun Prosesler

- İşleme
- Parlatma
- Plastik şekil verme
- EDM Tel erezyon
- Kaynak

Yüzey İşlemler

PVD ve CVD için uygundur. Nitrasyon için ise sadece 2-15 µm küçük bir tabaka önerilir

