

# ÖZEL ALÜMİNYUM ALAŞIMLARI

<b>EN-AW</b> <b>7075</b>	<b>Teslimat Şekli</b> Isıl işlem görmüş durumda teslim edilir.	<b>Uygulama alanları</b> Şişirme kalıplarında, plastik profil makinelerinin kalibratörlerinde kullanılır. Makine ve parça imalatında kullanılır. Prototip parça üretiminde, kolay işlenebilirliği ve yüksek sertliği sebebi ile çelik yerine kullanılabilir.
<b>Standartlar</b> AlZnMgCu1.5 DIN 3.4265	<b>Malzeme Tanımı</b> Kolay işlenebilen kalıplık alüminyumdur. Korozyon dayanımı çeliklere göre çok daha iyidir. Krom ve nikel kaplanabilir.	

## Kimyasal bileşim ( % )

Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Si	Fe	Ti+Zr	Al
1.20-2.00	0.30	2.10-2.90	0.18-0.28	5.10-6.10	0.40	0.50	0.25	kalanı

## MEKANİK ÖZELLİKLER

Kalınlıklar (mm)	Çekme Mukavemeti (R <sub>m</sub> MPa)	Akma Mukavemeti (R <sub>p0.2</sub> MPa)	Yüzde Uzama	Sertlik (HB)
100 mm kadar	533	462	8.50	150
100-200 mm	492	426	7.30	150
200-300 mm	501	434	5.70	150

## FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Elastisite modülü	(kN/mm <sup>2</sup> )	71.0
Yoğunluk	(g/cm <sup>3</sup> )	2.80
Isıl iletkenlik	(W/m.K)	130
Elektrik iletkenlik	(m/Ohm-mm <sup>2</sup> )	19