

STELLİTE

Ekstrüzyon kalıplarında çok sık olarak kullanılan
Stellite malzemeleri şunlardır.

SP 1090

| C | Co | Cr | Si | Ni | Fe | Mn | W | Mo |
|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| 0.49 | Kalan | 29.15 | 0.34 | 0.68 | 0.57 | 0.11 | 0.20 | 5.32 |

Sertlik 40-45 HRC

Stellite 21

| C | Co | Cr | Si | Ni | Fe | Mn | W | Mo |
|------|-------|------|------|------|--------|------|---|------|
| 0.25 | Kalan | 27.0 | 1.50 | 2.50 | Max3.0 | 1.00 | - | 5.50 |

Sertlik 30-35 HRC

SP 1145

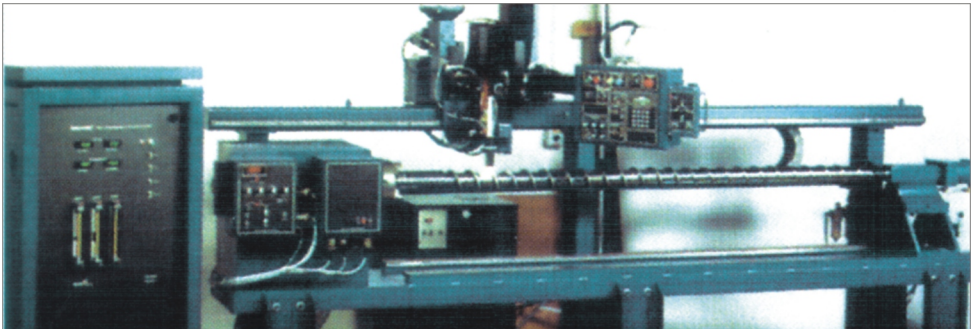
| C | Co | Cr | Si | Ni | Fe | Mn | W | Mo |
|-----|-------|------|--------|--------|--------|---------|----|---------|
| 0.8 | Kalan | 34.5 | Max1.0 | Max1.0 | Max1.0 | Max 1.0 | 14 | Max0.35 |

Sertlik 44-46 HRC

Stellite 4

| C | Co | Cr | Si | Ni | Fe | Mn | W | Mo |
|-----|-------|------|-----|--------|--------|-----|----|----|
| 1.0 | Kalan | 31.5 | 1.0 | Max2.0 | Max2.0 | 1.0 | 14 | - |

Sertlik 45-47 HRC



Plastik enjeksiyon makinelerinde kullanılan vidanın helislerinin STELLITE® malzemesi ile kaplanması