

TRIAMET® A

Döküm Avantajları

1. Triamet® A kullanılarak imal edilmiş kalıplar, çekirdekler, bağlantı parçaları, kovan ve yolluklar konvansiyonel takım çeliklerine göre çok daha uzun ömürlüdür. Kısa sürede maliyetini çıkarır. Triamet® A yüksek oranda Wolfram içerir (Wolfram'ın ergime sıcaklığı 3422°C 'dir).
2. Döküm kalıplarının ömürleri yanık çatlakların oluşması ile sınırlıdır. Triamet® A düşük genleşme katsayısı, yüksek mukavemet ve ısıl iletkenlik değerlerine sahip olduğundan takım çeliğine göre çatlamalara karşı direnci çok daha yüksektir.
3. Triamet® A kullanılan kalıplarda, çekirdeklerde, geçme parçalarında, kovan ve yolluklarda yapışma eğilimi çok düşüktür. Bu sebeple bakım süresi ve temizleme maliyeti daha düşüktür.
4. Wolfram, ergitilmiş Alüminyum içerisinde çözünmediğinden Triamet® A'dan imal edilmiş çekirdek ve geçmelerde; çelik kalıplarda görüldüğü gibi erozyon meydana gelmez (özellikle yüksek hızda akan sıvı Alüminyuma maruz kalan çelik kalıp bölgelerinde erozyon artar).
5. Büyük ebatlı kalıplarda boşluk ve yanık çatlakların önüne geçmek açısından Wolfram alaşımları daha yüksek soğutma kabiliyetine sahiptir. Wolfram'ın ısıl iletkenliği takım çeliğine göre 3-5 kat daha fazladır.
6. Takım çeliğinden imal edilen kalıplar işlendikten sonra ısıl işlem prosesine ihtiyaç duyulur. Sertleştirme prosesinde çarpılma riski vardır. Triamet® A yüksek oranda Wolfram içerir ve Wolfram doğal bir sertliğe sahip olduğundan Triamet® A ısıl işleme gerek duymaz (Triamet® A için teslimat sertliği 40-42 HRC).